

**Grivory HT3Z LF**

PA\*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>2700 / 2800</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>80 / 75</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>3 / 4</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>100 / 95</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>95 / 90</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>6 / 6</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>6 / 6</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	<b>140 / 140</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>295 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>110 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>85 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>80 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>80 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>≤140</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>≤240</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E10 / 1E10</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>33 / 33</b>	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>2.9 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.4 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1190 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>1.75 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>1.2 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>60 - 80</b>	°C	-
Förderzone	<b>310 - 325</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>310 - 330</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>310 - 330</b>	°C	-
Düse	<b>310 - 330</b>	°C	-
Schmelze	<b>310 - 330</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>120 - 160</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Tief - Hoch</b>		-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>5 - 15</b>	m/s	-

**Merkmale**

## Grivory HT3Z LF

PA\*

EMS-GRIVORY

### Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

### Lieferformen

Grieß

### Besondere Kennwerte

Galvanisierbar, Verbesserte Hitzebeständigkeit

### Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

### Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig, Verbesserte Gleit-/Reibeigenschaften, Verbesserte Alkoholbeständigkeit, Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid

### Automobil

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

### Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

### Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge und Zubehör